

シャインカラ―(蓄光)インキ

仕 様

使用方法: 素材に応じたインキ (メジューム及びハーフトンベース) を使用してく

ださい。

インキ: シャインカラー = 1:1 にて混合してください。

色 (4色): 225フォスファイエロー

2 2 4 フォスファオレンジ 3 2 2 フォスファグリーン 5 2 7 フォスファピンク

スクリーン版: テトロン 150 メッシュ以下をご使用ください。

乳剤厚100ミクロン以上をおすすめします。

平均粒径: $19\sim25\,\mu\,\mathrm{m}$

蓄光照射時間: 蛍光灯 20 分

発光時間: 10分~15分の発光です。

乾燥・希釈等: 使用インキの乾燥条件で行ってください。

使用インキの希釈シンナー、洗浄シンナーを使用してください。

その他: インキに混合後、顔料が沈降する蛍光がありますので、撹拌を充分に行

ってください



スーパー・シャイン・カラー(長残光発光)インキ

スーパー・シャイン・カラー(Super Shine Color)インキは、今までの畜光インキに比べ 初輝度が高く長時間残光性を保つインキです。

用途

インキベースを変えることにより、素材に応じたインキ設定(水系は除く)が可能です。

発光色(3 色)

- 372 N グリーン
- 3 7 4 高輝度グリーン
- 478 N ブルー

スクリーン(版)

印刷に使用いたしますスクリーン (版) は、テトロン 150 メッシュ以下にて、乳剤厚 100 μ m 以上の物のご使用をお勧めします。

乾燥 (硬化) 条件

各インキの乾燥(硬化)条件に準じます。

希釈及び洗浄

各インキ指定の物を御使用下さい。

畜光顔料の平均粒径

平均 25 μ m です。

ご使用上の注意

インキ御使用の際は、顔料が沈降する傾向がありますので充分撹拌を行ってから使用して下さい。又、インキ性能等も充分御確認の上御使用を御願い申しあげます。各インキシリーズにより色目や発色などが変わることがあります。

SG700 スーパーシャインカラ―輝度データ

使用インキ: SG700 スーパーシャインカラー 478Nブルー

SG700 スーパーシャインカラー 372N グリーン

使用メッシュ: テトロン80メッシュ

ゾル厚 : 200 μ m

希釈剤及び希釈率: T-912 (0~5%)

素材: 3 M 社製 Scotchlite 580-10

使用オーバーコート: 8600 オーバーコートクリヤーNA

使用メッシュ:テトロン100メッシュ

ゾル厚:150 μ m

乾燥条件: 60°C × 30分

輝度計: 株式会社トプコン BS-5A

使用光源: TRUELITE (40W)

距離 35cm 照射時間 15分

単位 : ミリカンデラ (mcd/m²)

		単位 ・ ヘリカマナブ						11CU/111-/	
経過時間 (分)	1	5	10	20	30	60	120	180	240
SG700 スーハ゜ーシャインカラー N ブ゛ルー	734	293	164	88	53	27	12	7	5
SG700 スーパ ーシャインカラー N ブ ルー (8600 オーバ ーコートクリヤー NA)	865	313	180	94	57	28	12	7	5
SG700 スーハ゜ーシャインカラー N ク゛リーン	1727	266	132	65	29	18	9	5	4
SG700 スーパ ーシャインカラー N グ リーン (8600 オーバ ーコートクリヤー NA)	2091	266	142	67	49	22	10	6	4

ゾル厚 200μ m、膜厚実測値: N ブルー $(110 \mu$ m)、N グリーン $(87 \mu$ m)