

<u> VIC(Ζ)シリーズ</u>

VIC(Z)シリーズは 2 液反応型で速乾タイプのインキです。幅広い素材に密着し、優れた印刷被膜性能を持っています。

タイプ

ウレタン系

2 液イソシアネート硬化型

用涂

良好な密着性を生かし、処理 PP、処理 PE、塗装面(特にウレタン塗装)、ABS、アクリル、塩ビ等の素材に用いることができます。

特徴

セミグロス(半光沢)の仕上がりです。

幅広い素材に密着し、印刷被膜は耐湿性、耐溶剤性に優れています。

稀釈溶剤

標準溶剤 T-926

遅乾溶剤 T-927

超遅乾溶剤 T-980

硬化剤混合

混合比 インキ:硬化剤=100:10

混合したインキは常温で 6-8 時間経過すると、ゲル化や物性の低下を起こします。

洗浄溶剤

T-15

印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの200~300メッシュをお勧めします。

乾燥

常温 25℃1週間(指触乾燥は25℃30分)

強制 80℃20分後常温2日(指触乾燥は60℃5分)

金属類への印刷は、密着力を上げるため 120℃20 分の乾燥をお勧めします。

その他

- ・VIC 硬化剤は、湿気に対して非常に敏感に反応します。開缶後はできるだけ早くご使用ください。
- ・印刷条件によっては発泡やハジキが発生する場合があります。このようなときは添加剤 Care6 を 0.5-2% (重量比) を添加すると効果的です。
- ・金粉を混入すると反応が起こり、ゲル化が早く進みます。ご使用は避けてください。



参考資料 (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

印刷被膜性能表

試験項目		試験内容	評価
硬度		鉛筆硬度試験器 45° x1kg (JIS 規格	Н
		K5400 準拠)	
密着性	処理 PP	1mm 間隔クロスカットセロテープ剥離試	100/100
	処理 PE	験	100/100
	塗装面メラミン	(ニチバン株式会社製 LP-18 使用)	100/100
	塗装面ウレタン		100/100
	ABS		100/100
	アクリル		100/100
	塩ビ		100/100
	ブリキ		100/100
耐水性		水道水中に 168 時間 (1 週間) 浸漬後 1mm	異状なし
		間隔クロスカットセロテープ剥離試験	
耐湿性		60℃90%RH 中に 168(1 週間)後 1mm 間隔	異状なし
		クロスカットセロテープ剥離試験	
耐メタノール摩耗性		綿布を巻いた500g分銅の綿布部に1級メ	異状なし
		タノールを染み込ませ往復 100 回拭き取	
		IJ	
耐キシレン摩耗性		綿布を巻いた 500g 分銅の綿布部にキシ	異状なし
		レンを染み込ませ往復 50 回拭き取り	
耐ガソリン摩耗性		綿布を巻いた 500g 分銅の綿布部にガソ	異状なし
		リンを染み込ませ往復 100 回拭き取り)	
耐 MEK 摩耗性		綿布を巻いた 500g 分銅の綿布部に MEK	異状なし
		を染み込ませ往復20回拭き取り	
耐候性		サンシャイン・ウェサ゛ォメーター 600 時間照射	合格

試験条件

インキ: VIC(Z) 120 ホワイト /710 ブラック

素材 : 熱処理 PP

乾燥 : 80℃20分+常温1週間