

BMRシリーズ

BMRシリーズは、ハードコート用途向けのインキです。ハードコート材料に対しての密着性が非常に高く、またレベリング性にも優れたインキです。

タイプ

ウレタン系

2液イソシアネート硬化型

用途

ハードコートアクリル（三菱レイヨン MR200 等）への印刷に適しています。

特徴

平滑性に優れ、グロス（光沢）の仕上がりとなります。

耐擦傷性に優れています。

希釈溶剤

標準溶剤 T-926

遅乾溶剤 T-927

超遅乾溶剤 T-980

硬化剤混合

混合比 BMR インキ：N硬化剤=100：10

混合したインキは常温で6-8時間経過すると、ゲル化や物性の低下を起こします。

D 硬化剤の使用も可能ですが、N 硬化剤より硬化皮膜が硬くなる傾向が有りますので、ご検討をお願いいたします。混合比はN 硬化剤に準じます。

洗浄溶剤

T-15 /T-31

印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの200～300メッシュをお勧めします。

乾燥

常温 指触乾燥は20℃40分

強制 60℃30分+常温1日

その他

- ・ N硬化剤は湿気に対して非常に敏感に反応しますので、開缶後はできるだけ早くご使用ください。
- ・ 印刷性を考慮し乾燥はやや遅めに設定してありますので、加熱乾燥をお勧めします。
- ・ 重ね印刷を行う場合は、層間剥離を起こすことを防ぐため、重ねる前の層は仮乾燥を行い、最終工程後のみ十分な乾燥を行うことをお勧めします。

参考資料 (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
密着試験	クロスカット セロテープ剥離	100/100
硬度測定	鉛筆硬度 45° × 200g	3H
耐水試験	水道水一週間浸漬後、密着試験	100/100
耐湿試験	60°C × 90% × 200hr	異常なし
耐アルコール試験	メタノールラビング 50 回 × 500g	異常なし
耐ガソリン試験	ガソリンラビング 50 回 × 500g	異常なし
耐酸試験	10%硫酸水溶液浸漬 10hr	異常なし
耐アルカリ試験	10%水酸化ナトリウム水溶液浸漬 10hr	異常なし
耐熱試験	100°C × 48hr 後、密着試験	100/100
耐寒試験	-20°C × 48hr 後、密着試験	100/100

試験条件

インキ : BMR 120 ホワイト /710 ブラック
 素材 : MR200 板
 乾燥 : 60°C30 分 + 常温 1 週間