



UV K100 C シリーズ

タイプ

UV 硬化型

用途・特徴

処理 PP、PE、PET への密着性に優れ、耐水性に優れたインキです。

また、密着が難しいパール入りのボトル材への密着も良好です。

本製品は高品質、低価格で硬化性も良く、有害な重金属等も使用しておりません。

素材の影響が弱くなっており、印刷に失敗した際にインキをふき取っても素材に跡が残りにくくなっております。

※ 素材のグレードにより密着、素材への影響が異なるので必ず御試験の上ご使用ください。

印刷

スクリーンメッシュ テトロンもしくはナイロン 300～460 メッシュをお勧めします。

増感剤：硬化性を向上させたい場合は 3%以内でご使用下さい

UV634A : 白、淡色、透明色用

UV666 : クリヤー用

UV688A : 白色系以外の全色用

マット剤

光沢を調整する際はマット剤 D を任意で添加してください。

硬化条件

メタルハライドランプ 1 灯 80 W/cm

コンベアースピード 5 m/min

推奨積算光量 約 300mJ/c m²以上

参考ピーク強度 600 mW/cm²

焦点距離 12 cm

赤外線カットフィルター使用

※尚、硬化条件は照射装置等により多少の差が出る場合があります。



その他

- ・ ご使用に当たりインキ性能をご確認の上ご使用下さい。
- ・ ご使用の際は必ず MSDS をお読みになった上でご使用下さい。

洗浄溶剤

T-31 または T-15

その他

- ・ 素材の表面状態によっては密着しにくい場合がありますので、必ずご確認の上使用願います。
- ・ 耐水性を上げるために、印刷前に CARE125 を 3%添加してください。添加して 1 日後にゲル化しますのでご注意ください。

印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
密着性	セロテープ剥離、爪引っかき	100/100、異状なし
耐水性	40℃水道水浸漬 24hr	異状なし

試験条件

インキ : UV K100C 各色 (CARE125 3%添加)

素材 : 処理 PP ボトル

スクリーン : ナイロン 460 メッシュ

※ 当社試験による結果で保証値ではございません。