



## UV K100 シリーズ

### タイプ

UV 硬化型

### 用途・特徴

処理 PP、PET への密着性に優れ、耐水性に優れたインキです。

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンもしくはナイロン 300~350 メッシュをお勧めします。

### 希釈（レジューサー）

粘度が高い場合、UV 8073 をご使用ください。

### 硬化条件

メタルハライドランプ 1 灯 80 W/cm

コンベアースピード 5 m/min

積算光量 約 300mJ/c m<sup>2</sup>

尚、硬化条件は照射装置等により多少の差が出る場合があります。

### 洗浄溶剤

T-31 または T-15

### その他

- ・素材の表面状態によっては密着しにくい場合がありますので、必ずご確認の上使用願います。
- ・耐水性を上げるために、印刷前に CARE125 を 3% 添加してください。添加して 1 日後にゲル化しますのでご注意ください。

### 印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
密着性	セロテープ剥離、爪引っかき	100/100、異状なし
耐水性	40℃水道水浸漬 24hr	異状なし

### 試験条件

インキ : UV K100 各色 (CARE125 3% 添加)

素材 : 処理 PP ボトル

スクリーン : ナイロン 460 メッシュ