



## US125(Z)シリーズ

US125(Z)シリーズは硬質 PP 用 UV 硬化型インキです。処理（フレーム、コロナなど）された PP に対して、強密着します。US125 のリコート性を改良した製品です。

### タイプ

特殊樹脂を使用した UV 硬化型インキです。

### 用途

化粧品、薬の PP ボトルなどに使用されています。

### 特徴

光沢のある仕上がりです。

二層目以降の印刷前にその都度フレーム処理を行ってもリコート性に問題出ません。

### 稀釈

一般的にそのまま印刷できるような粘度に調整してありますが、稀釈が必要な場合は、レジューサー “US125(Z)レジューサー” をお使いください。ただし過剰に添加すると印刷被膜物性が悪くなります。ご注意ください。

### 密着向上剤

耐薬品性（アルコールによる長時間の浸漬試験など）が必要な場合、密着向上剤として CARE78 を添加することによりさらに性能が向上します。

添加部数は US125(Z) : CARE78=100 : 5 となっております。なお、可使時間（ポットライフ）は 4～5 時間です。

### 洗浄溶剤

T-31、T-15 をご使用ください。

### 印刷

ナイロン及びテトロン 300～460 メッシュをお勧めします。

### 硬化

メタルハライドランプ 80W/cm 1 灯、コンベアスピード 15m/min、積算光量 150mJ/cm<sup>2</sup>ですが、お客様の条件で御使用ください。

### その他

素材の表面状態によっては密着しにくい場合がありますので、必ずご確認の上使用願います。



**参考資料** (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

#### 印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
密着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100
耐水性	水道水中に1週間浸漬	異常なし
耐煮沸性	沸騰水中に100時間	異常なし
耐メタノール性	メタノール中に8日間	異常なし
耐メタノール摩耗性	漬した布で往復摩耗50回(荷重500g)	異常なし

#### 試験条件

インキ : US-125(Z) 120 ホワイト、ブルー  
素材 : フレーム処理 PP (フレーム処理はボトル1本当たり約1秒、水で5秒間濡れている程度)  
スクリーン : ナイロン 460B メッシュ  
スキージ : ウレタン中硬  
密着向上剤混合比 : US125(Z) : CARE78 = 100 : 5  
硬化 : メタルハライドランプ 80W/cm 1灯  
コンベアスピード 15m/min