



## T J Nシリーズ

TJNシリーズは、通常のUV硬化装置にチヂミシステムを追加して2段階硬化することにより、印刷膜面が美しいチヂミ模様に仕上がるインキです。

### タイプ

ウレタンアクリレート系  
UV硬化型（専用チヂミ装置が必要）

### 用途

紙、塩化ビニル板、ステッカー、ポリカーボネート板、易接着PET等に直接印刷できます。

### 特徴

印刷膜面が美しいチヂミ模様になります。  
光を透過させるような用途に使用すると、一段と高級感を増すことができます。

### 種類

TJN メジューム A	標準品
TJN メジューム H	高粘度品 厚盛り仕上げ用
TJN メジューム L	低粘度品 粘度調節用
TJN メジューム T	高粘度品 透明性・耐候性に優れたタイプ
TJN メジューム LA	標準品の低臭気タイプ

\*カラーペースト（SOX）を少量（3%以下）添加することにより、薄い着色もできます。

### 稀釈

一般的にそのまま印刷できるような粘度に調整してありますが、粘度を下げる必要がある場合は、“TJN メジューム L” またはレジューサー “UV-8071” をお使いください。レジューサーは過剰に添加すると印刷被膜物性が悪くなります。ご注意ください。

### 洗浄溶剤

T-15/ T-31

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの100メッシュを標準としてお勧めします。

### 硬化条件

チヂミ装置+UV硬化装置 コンベアスピード 5m/分（標準）  
積算光量 約 300mJ/c m<sup>2</sup>以上



## チヂミ模様の調整

チヂミ模様は、各種印刷条件により変化します。

	細かい模様	粗い模様
インキ膜厚	薄い	厚い
コンベアスピード	速い	遅い
インキの粘度	低い	高い
チヂミ照射ランプの距離	遠い	近い
チヂミ照射ランプの灯数	少ない (2 灯)	多い (3 灯以上)

## その他

- ・密着しない素材に印刷する場合は、SG740、ACT、PAL 透明等のインキをアンダーコートすることで、密着させることができます。
- ・インキの膜厚が薄すぎたり、チヂミ装置の照射距離が遠すぎたりすると、チヂミ模様が発生しないことがあります。ご注意ください。
- ・シリコン系インキをアンダーコートとして使用する場合、ハジキが発生する場合がありますので CARE47、CARE50、CARE55 のいずれかを 1%以内で添加してください。

## 参考資料 (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

### 印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価	
硬度	鉛筆硬度 45° (荷重 1kg)	H	
密着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100	
耐熱性	80°C中に 24 時間	異常なし	
耐水性	水道水中に 24 時間	異常なし	
耐酸性	10%塩酸水溶液中に 24 時間	異常なし	
耐アルカリ性	10%水酸化ナトリウム水溶液中に 24 時間	異常なし	
耐煮沸性	沸騰水中に 7 時間	異常なし	
耐メタノール摩耗性	漬した布で往復摩耗 50 回 (荷重 1kg)	異常なし	
耐候性	TJN メジューム A	キセノン・ウェザ・オメーター 400 時間照射	合格
		キセノン・ウェザ・オメーター 600 時間照射	わずかに艶引け
		キセノン・ウェザ・オメーター 800 時間照射	わずかに艶引け
		キセノン・ウェザ・オメーター 1000 時間照射	艶引け
	TJN メジューム T	キセノン・ウェザ・オメーター 1500 時間照射	合格

### 試験条件

- インキ : TJN メジューム A / TJN メジューム T
- 素材 : PC 板 / 塩ビステッカー
- スクリーン : テトロン 90 メッシュ
- スキージ : ウレタン中硬
- 印刷 : 手刷り
- 硬化 : チヂミ装置 (2 灯) + UV 硬化装置 (80W/cm1 灯 コンベアスピード 3m/min.)