

IR インキ

・ IR インキとは

可視光線領域波長の透過率が低い反面、850nm 以上の波長である赤外線領域での透過率が高いという性質を有しており、赤外線センサー受光部のフィルター用インキ等に使用されております。

種類	メリット	デメリット
IR BLACK NX (染料タイプ)	赤外線透過率が高い	染料のためブリードしやすい
IR BLACK OL (染料+顔料タイプ)	赤外線透過率が高く、可視光領域の遮光性が高い	染料のためブリードしやすい
IR BLACK 改 A (顔料タイプ)	顔料の為ブリードしない	可視光透過率がやや高い ハロゲン(塩素)が入っている
IR BLACK PEX (顔料タイプ)	顔料の為ブリードしない	染料に比べ IR 透過率が低い
IR BLACK BN (染料+顔料タイプ)	可視光部分の黒色度が高い	染料含有のためブリードしやすい
IR BLACK FLAT (染料+顔料タイプ)	可視光の透過率が一定	染料含有のためブリードしやすい

ブリードのしやすさ OL>FLAT>NX≒BN>PEX≧改 A

・ IR インキ性能比較表

	ブリード性	遮光性 (可視光)	透過性 (IR)
IR BLACK NX (染料タイプ)	2	3	5
IR BLACK OL (染料タイプ)	1	5	5
IR BLACK 改 A (顔料タイプ)	5	2	4
IR BLACK PEX (顔料タイプ)	5	5	4
IR BLACK BN (顔料染料混合)	2	3	4

評価：不良<<<1<2<3<4<5<<<良好

図 1 顔料タイプ透過率曲線比較

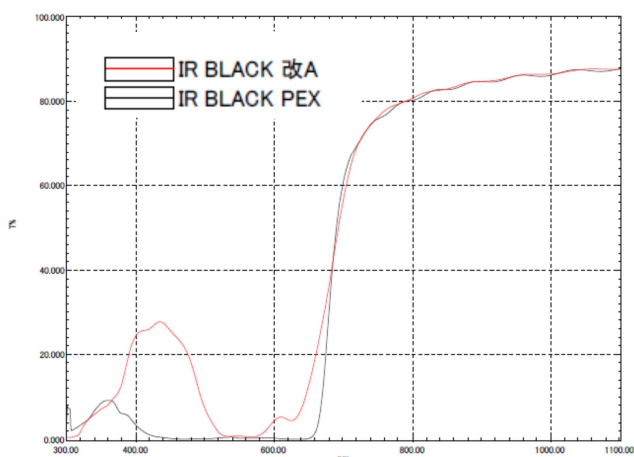
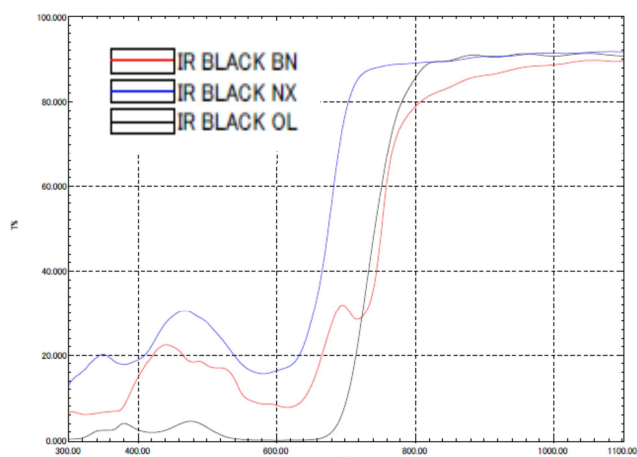


図 2 染料タイプ透過率曲線比較



インキ：HF GV2 RX01 シリーズ

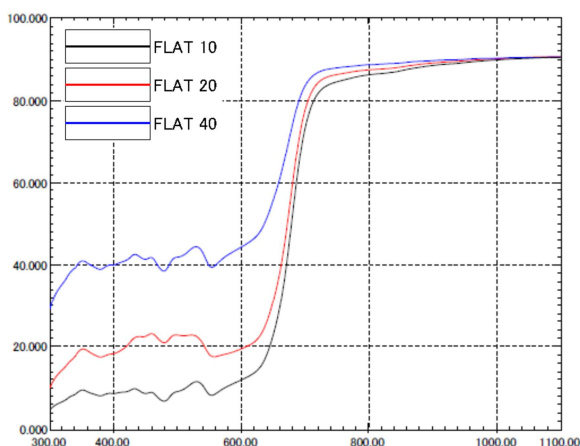
素材：強化ガラス

印刷メッシュ：テトロン 300 メッシュ

注) IR ブラック改 A に関してはハロゲン含有の為、HF GV2 RX01 シリーズには設定はございません。

また、これらのラインナップ以外にも 400～600nm の透過率が一定となる IR BLACK FLAT タイプもございます。
IR BLACK BN 同様の染料、顔料混合タイプとなっており、可視光領域の透過率の調整も可能となります。

図 3 IR BLACK FLAT 透過率曲線



インキ：HF GV2 RX01 シリーズ

素材：強化ガラス

印刷メッシュ：テトロン 300 メッシュ

仕様は、そのインキシリーズに準じます。色インキの混合は、赤外線透過率を低下させます。
仕様目的に合わせて、これらの中より選定してください。

※その他の色にレッド、シルバー、ホワイト等も用意しており、シリーズによって染料タイプだけのもの、顔料タイプだけのものもございますので、選定の際は弊社営業までご確認くださいませようお願いいたします。