

UVP (真空成形用)インキ

真空成形用途として開発したインキになります。また、従来のメタルハライドランプだけでなく、UV-LED ランプにも対応しております。

タイプ

UV 硬化型、UV-LED 硬化型

用途

ポリカーボネート、処理 PET、アクリル板等を使用した真空成形用途

特長

- ・伸び率：300%
- ・離形性に優れる
- ・低照射での硬化が可能

洗浄溶剤

T-31 または T-40

印刷

スクリーンメッシュ 300 メッシュ

希釈

粘度が高い場合、UV 8070 を添加量 5%以内にてご使用下さい。

硬化条件

UV-LED 照射条件：波長 385 又は 395nm

積算光量：約 250mJ/cm² ピーク強度：約 1300mW/cm²

メタルハライドランプ照射条件：80W/cm² 1灯 コンベアスピード 10m/min

積算光量：約 200mJ/cm² ピーク強度：約 200mW/cm²

参考資料 (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
密着性 (PC、処理 PET、アクリル)	クロスカットセロテープ剥離	100/100
耐熱性	500°C×20sec	外観変化なし
耐光性	フェードメーター 200hr	外観変化なし

試験素材：PC、処理 PET

使用インキ：UVP RX01 シリーズ

硬化条件：メタルハライドランプ 80W/cm² 1灯 コンベアースピード 10m/min

積算光量：約 200mJ/cm²

ピーク強度：約 200mW/cm²

その他

UV-LED 照射に対応している為、反応性の高いインキになります。

ご使用の際には十分ご注意ください。