



OSP RX25 シリーズ

OSP RX25 シリーズは、鏡面インキ用の押さえインキです。鏡面インキを保護し、印刷面の耐引っ掻き性、耐薬品性を付与します。鏡面インキの上に印刷しても鏡面性に影響を及ぼしにくい特性を持っています。

タイプ

特殊樹脂 / 1 液蒸発乾燥型 /2 液硬化型

用途

鏡面インキを保護するための押さえインキです。
鏡面インキ上の他、PC 材料への密着性も備えます。

特徴

鏡面インキの上に印刷しても、鏡面性には影響を及ぼしにくい性質があります。

希釈溶剤

標準溶剤 T-900
遅乾溶剤 T-910

硬化剤混合

1 液でもご使用いただけますが、接着性・成型性向上目的にご使用の場合、N 硬化剤を 10% 添加してください。

印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 250～300 メッシュをお勧めします。

乾燥

常温乾燥 25℃1 時間
強制乾燥 (60℃) により短縮

洗浄溶剤

T-15 /T-31

その他

- ・鏡面印刷の上に重ね刷りをする場合、印刷後すぐに熱乾燥をすると鏡面が白化する場合があります。その場合、低温で溶剤成分を蒸発させてから、熱乾燥することを推奨します。



参考資料 (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
密着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100
二次加工性	パンチ穴端面をセロテープ剥離	異常なし
耐酸性	5%塩酸・塩酸水溶液中に 24 時間	部分剥離
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液中に 12 時間	剥離
耐人工汗液性	人工汗液を滴下し常温で 5 分後拭き取る	異常なし
耐メタノール摩耗性	漬した布で往復摩耗 50 回 (荷重 500g)	異常なし

* OSP インキ自体に異常が無くても、下層の鏡面塗膜に影響する場合があります。

試験条件

インキ : OSP 120 ホワイト
素材 : PC 板 (三菱ユーピロン)
乾燥 : 60°C30 分 + 常温 1 週間