

HF PID RX01 シリーズ

HF PID RX01 シリーズは、自動車内装部品に用いられる「PC フィルムに PC 樹脂を射出するインサートまたはインモールド成形」に対応する加飾用のハロゲンフリーインキです。

タイプ

特殊樹脂 2液硬化型

用途

自動車内装部品インサート、インモールド成形用加飾インキ

特徴

成形時の密着性、延伸性、耐ゲート流れ性に優れます。

希釈溶剤

標準溶剤 T-926

超遅乾溶剤 T-980

希釈は 10～20%を目安に印刷しやすい粘度でご使用ください。

硬化剤混合

「705-733 PID 硬化剤」をご使用ください。混合比=インキ 100 : 硬化剤 20

※PID 硬化剤は使用時に表面が乾きやすいためご注意ください。

洗浄溶剤

T-15 または T-31

印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 200～300 メッシュをお勧めします。

乾燥条件

仮乾燥 80℃ 10分

本乾燥 80℃ 30分

※ バインダー印刷後は、80℃ 60分の乾燥が標準の条件です。

バインダー

・バインダーは、射出樹脂が PC や PC/ABS の場合は JT27 または JT50 を推奨します。一方で ABS や PMMA の場合は JT27 を推奨します。JT50 は 2液(D 硬化剤 10部)でご使用いただくことで、環境試験(耐熱性など)の結果を向上させることができます。

※射出樹脂の種類により、バインダーを継続して開発中です。

その他

・硬化剤は用途に合わせて変更可能です。

例) 耐ゲート流れ性をさらに向上させたい場合 : D 硬化剤(15部)

※塗膜を硬くすることで耐ゲート流れ性を向上させることから、成形性に影響が出る場合があります。事前にご確認の上ご使用ください。

・各種硬化剤は、湿気に対して非常に敏感に反応します。開缶後はできるだけ早くご使用ください。

・このインキは試作品です。予告なしに変更を行なうことがありますので、あらかじめご了承ください。