

## HF GLW RX01 M3098 WHITE

スマートフォンを代表とするモバイル端末のディスプレイ用途の白色モデルでは、従来3～4層の重ね印刷により隠蔽を確保していましたが、HF GLW RX01 M3098は1～2層で従来品と同程度の隠蔽が可能となる超高隠蔽タイプの白インキになります。これにより、印刷物の薄膜化、工程数の低減によるコストダウンやそれに伴う不良率の低下などが期待できます。

### タイプ

ウレタン系 2液硬化型

### 用途

強化ガラスに対して密着良好なインキです。

### 特徴

隠蔽性が非常に高く、マット調の仕上がりとなります。

### 稀釈溶剤

T-980

(当該インキは少量の稀釈で大幅に粘度が下がります。稀釈を行う際は1～3%程度を目安としてご使用下さい。)

### 添加剤混合

CARE 182をご使用ください。

混合比はインキ：CARE 182=100：1になります。

### 洗浄溶剤

T-15 または T-31

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの350～420メッシュをお勧めします。

### 乾燥

重ね印刷時：150℃ 10分

最終乾燥：150℃ 30分

### その他

- ・遮光用の印刷にはHF GV3 RX01 710ブラック、またはHGI RX001 710ブラックを300メッシュで印刷することをお勧めします。
- ・HF GLW RX01は、白色のみの設定となります。

**参考資料** (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

被膜性能試験表

試験項目	試験内容	評価
密着性試験	クロスカットセロテープ剥離	100/100
耐煮沸性試験	煮沸 20 分後に密着性試験	100/100
隠蔽性 (OD 値)	X-rite 341C*にて測定	0.70

\* 測定機：ビデオジェット・エックスライト(株)製

試験条件

インキ : HF GLW RX01 M3098 WHITE  
素材 : 強化ガラス  
メッシュ : テトロン 350 メッシュ  
スキージ : ウレタン中硬  
印刷 : 手刷り  
混合比 : インキ : CARE 182 = 100 : 1  
稀釈率 : 3%  
乾燥 : 150℃ 30 分