

## HF PID RX01 シリーズ

HF PID RX01 シリーズは、自動車内装部品に用いられる「PC フィルムに PC 樹脂を射出するインサートまたはインモールド成形」に対応する加飾用のハロゲンフリーインキです。そのほかフィルムが PC/PMMA、射出樹脂が PC/ABS にも使用可能です。

### タイプ

特殊樹脂 2液硬化型

### 用途

自動車内装部品インサート、インモールド成形用加飾インキ

### 特徴

成形後の密着性、延伸性、耐ゲート流れ性に優れます。

### 稀釈溶剤

標準溶剤 T-926

遅乾溶剤 T-980

稀釈は 10～20%を目安に印刷しやすい粘度でご使用ください。

### 硬化剤混合

PID 硬化剤をご使用ください。

標準の混合比は、インキ：硬化剤=100：20です。

※PID 硬化剤は使用時に表面が乾きやすいためご注意ください。

### 洗浄溶剤

T-15 または T-31

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 200～300 メッシュをお勧めします。

### 乾燥条件

仮乾燥 80℃ 10分

本乾燥 80℃ 30分

※ バインダー印刷後は、80℃ 60分の乾燥が標準の条件です。

### その他

- ・硬化剤の添加量は用途に合わせて増減可能です。目安は 15～20 部です。
- ・硬化剤は用途に合わせて変更可能です。  
延伸性を向上させたい場合：SI 硬化剤(15 部)  
耐ゲート流れ性をさらに向上させたい場合：D 硬化剤(15 部)
- ・バインダーも用途に合わせて選択可能です。  
PC を射出する場合：JT50 バインダー(強密着)または JT52 バインダー  
PC/ABS を射出する場合：JT52 バインダー
- ・各種硬化剤は、湿気に対して非常に敏感に反応します。開缶後はできるだけ早くご使用ください。※品質保持期間：6ヶ月(未開封)
- ・このインキは試作品です。予告なしに変更を行なうことがありますので、あらかじめご了承ください。