

## 1690N 一 系列

1690N 系列是环氧树脂(Epoxy Resin) 二液反应型油墨。本公司的 1000 系列广泛地用于铝、金属涂漆板、玻璃、不锈钢、热硬化性塑料、经处理烯烃(Olefine) 等, 并发挥平均的性能, 但 1690N 系列是为满足耐药品性、耐沸水及黏合性等更高度的印刷皮膜性能要求而开发的高性能二液反应型加热硬化油墨。

### 规 格

**油墨类型:** 以环氧树脂(Epoxy Resin)为主剂的油墨主剂, 以及特殊硬化剂而成一套的二液反应型油墨。

**用 途:** 对铝、不锈钢、电化铝等金属及金属涂漆面, 以及玻璃、陶器、热硬化性塑料、经处理烯烃系树脂(Olefine Resin)等的印刷都能适用; 对耐药品、耐溶剂、耐湿性要求高的印刷物, 都有好结果。

**外 观:** 有光泽清晰外观。

**干燥条件:** 在常温也能干燥, 但烘焙干燥更能发挥本来性能。烘焙干燥—150 × 30 分钟就能硬化。

**黏 合 性:** 有高黏合性, 且比 1000 油墨有更好的可挠性, 使这系列油墨适合于印制金属和玻璃。

**网 版:** 尼龙(Nylon)、聚酯(Polyester)200-300 网目请用照相制版品。

**混 合 比:** 与 1690 系列及 1000 系列相同, 由主剂与硬化剂的二液而成。必要量按重量比混合。

**与 稀 释** 黑色时: 主剂 7: 硬化剂 3(介质、透明色时亦同);  
其它色主剂 8: 硬化剂 2。搅拌均匀后用指定溶剂 T-1000 约稀释 10-20%, 调整黏度。(用 T-971 也能稀释)。一旦混合后的油墨在 25 约 3 小时(可使用时间)后开始冻胶化。请按需要量混合才是经济的。

**洗 版:** 用 T-31 较经济。

**其 他:** 硬化剂接触空气时会失去稳定性, 有时会降低效果, 因此用后请密封保存。

**硬 化 剂:** 1690 系列用硬化剂有 1690N 硬化剂及 1690 硬化剂。和通常的 1690N 硬化剂相比, 1690 硬化剂是速硬化性, 可使用时间也缩短到 2 小时以内, 故请注意。

### 1690N-系列油墨膜片测验结果

项目	结果	备考 (测试条件)
硬度	5H	铅笔硬度 45° × 500 克
冲击试验	无异状	500 克 × 1 米
拉深试验	无异状	4 毫米直径
弯曲试验	无异状	2 毫米折弯 180°
黏合性玻璃试验	100/100	交叉切割黏贴胶带剥离
黏合性白铁皮试验	100/100	交叉切割黏贴胶带剥离
黏合性铝试验	100/100	交叉切割黏贴胶带剥离
黏合性不锈钢试验	100/100	交叉切割黏贴胶带剥离
黏合性防锈铝试验	100/100	交叉切割黏贴胶带剥离
黏合性涂漆面试验	100/100	交叉切割黏贴胶带剥离
耐水性试验	无异状	在自来水中泡一个月
耐湿性试验	无异状	在 40 × 95% × 168 小时
耐盐水性试验	无异状	在 5% 食盐水中泡 100 小时
耐酸性试验	无异状	在 10% 盐酸中泡 50 小时
耐酸性试验	无异状	在 10% 硫酸中泡 50 小时
耐碱性试验	无异状	在 10% 氢氧化钠中泡 100 小时
耐汽油 (Gasoline) 试验	无异状	在汽油 (Gasoline) 中泡 100 小时
耐甲醇 (Methanol) 试验	稍软化	在甲醇 (Methanol) 中泡 100 小时
耐丁酮 (MEK) 试验	稍软化	在丁酮 (MEK) 中泡 100 小时
耐甲苯 (Toluene) 试验	稍软化	在甲苯 (Toluene) 中泡 100 小时
耐摩擦性甲醇试验	无异状	用布擦甲醇加重 1 kg 来回擦 100 次
耐摩擦性甲苯试验	无异状	用布擦甲苯加重 1 kg 来回擦 100 次
耐摩擦性丁酮 (MEK) 试验	无异状	用布擦丁酮加重 1 kg 来回擦 100 次
湿润试验	无异状	放湿布 1 小时后黏贴胶带剥离
沸水试验	无异状	泡在沸水中 30 小时

### 试验方法

试验材料 铝、电化铝、玻璃、不锈钢、软钢板、白铁皮、涂漆板 (胶)  
 网 版 - 200 目聚酯网版  
 橡胶刮刀 尿烷 (Urethane) 中硬度  
 印 刷 白、黑  
 混 合 比 白 (8 : 2)、黑 (7 : 3)  
 稀 释 率 油墨 100 : T - 1000 10  
 干 燥 150 × 30 分钟