

1300HK 一 系列

1300HK 系列是对各种金属、金属涂漆面进行网版印刷用的、最适合用于印刷后需要进行冲压、弯曲加工而以一液性烘焙干燥为前提的内含催化剂的环氧油墨。

规 格

油墨类型：以特选的合成树脂与环氧树脂调配而成的一液性加热硬化型油墨。通常这种油墨须经高温的烘焙，但 1300HK 因内含催化剂，烘焙温度可以相对降低。而且油墨会具有高柔软度(可挠曲)，并有迭印功能(印好的墨层经 150 30 分钟烘焙就可以迭印另一颜色)。

用 途：可用于印刷铝标牌，镀锡铁片、不锈钢、铁，或以这些金属覆盖的表面。

外 观：平滑表面有高光泽效果。

干燥时间：必须加热，标准烘焙时间为 150 30 分钟。

稀 释 剂：标准溶剂有 T-980 或 T-990。

附 着 力：对金属与金属覆盖表面都有极强的附着力。

如需更好的抗溶剂性，可加 5 份的 B1 硬化剂在 100 份的油墨中，但加硬化剂后油墨的保存寿命约为一星期，硬化温度为 150 × 30 分钟。

其它注意事项

- 1) 1300HK 必须烘焙才能取得最好的油层表现。但环氧树脂易受湿气影响而产生颜色从涂料分离的现象。所以如用以制作户外标志就必须注意(如招牌，信标等)。
- 2) 1300HK 油墨须存放于较暗而凉快的地方，尽量少接触空气。
- 3) 1300HK 含有催化剂硬化促进剂，以调节硬化时间。但有时颜色内的催化剂受空气与存放时间太长的影响而减低效能。要恢复原来的性能可加不超过 1%(重量比)的 H 型催化剂(1300-CATALYST H)。如油墨存放太久，则使用前最好先作试验。

1300HK 油墨膜面测试结果

项目	结果	条件
硬度	2H	铅笔硬度 45° × 500 克，使用三菱 UNI 牌
交叉切割试验	100 / 100	在油墨膜面作 1 毫米间隔交叉切割再用粘贴塑纸作剥离试验
拉深试验	无影响	3 毫米直径
冲击试验	无影响	将 300 克重钢球在 1 米高度向样本坠下
弯曲试验	无影响	2 毫米直径，180°
耐盐水试验	合格	浸在 5%食盐水中 1 星期
耐洗涤剂试验	合格	浸在 7%洗涤剂液中 1 星期
耐酸试验	无影响	浸在 5%盐酸溶液中 2 天
耐碱试验	无影响	浸在 5%氢氧化钠溶液中 2 天
耐汽油性	无影响	将汽油滴在样本面以 500g 力再抹掉，重复 50 次
耐酒精性	合格	将甲醇滴在样本面以 500g 力再抹掉，重复 30 次
耐甲苯性	无影响	将甲苯滴在样本面以 500g 力再抹掉，重复 30 次

测试条件

物料---锡板

干燥---150 × 30 分钟