

1300 一系列

1300 系列油墨用于加工金属及金属涂漆面印件，油墨膜面有强黏合性和耐药品性。与 1000 系列和 1690 系列的二液型环氧 (Epoxy) 油墨不同。1300 系列是内含硬化剂的一液型环氧油墨，而必须以烘焙干燥。

虽然是烘焙型，但却有一液型油墨方便使用的优点。在可供烘焙的金属印件上加工可得高性能的油墨膜面印效。

规 格

油墨类型：将特殊合成树脂与环氧树脂 ((EPOXY RESIN) 混合而成的一液性加热硬化型油墨。一般这种油墨需要高温烘焙，但由于内含催化剂，可在较中温状态，就能硬化。

用 途：铝、镀锌铁板、不锈钢、铁及这些的涂漆板，最适用于铝板、电气用品标牌等的印刷。

外 观：油墨膜面平滑而有光泽。

干燥条件：以加热干燥为前提。加热干燥的标准条件是以 150 加热 30 分钟。

稀 释：可以 10-15% 的 T-1000 溶剂来调整黏度。

黏 合：对金属及其涂漆面等有强黏合性。印刷皮膜性能请参阅 1300 油墨膜片测试结果 (见下页)。

其它注意事项

- 1) 1300 系列是以烘焙干燥为前提发挥优秀的皮膜性能，但对室外曝露制品 (招牌、信标等)，在使用时特别受湿气影响而成环氧树脂 (EPOXY RESIN) 特有的颜色从涂料分离的现象，故请注意。
- 2) 300 系列是以烘焙为前提，因此储藏时应在外气影响少的冷暗处保存。
- 3) 300 系列以硬化剂作催化干燥。但有时内置的硬化剂受外气影响或保存时间太长，催化性能会减弱。这时可加入不超过 1% 的 1300 催化剂 H 就可使油墨回复原来性能。而经长时间储存的油墨应作试验确定性能无问题后才使用。
- 4) 作多色迭印时如底层颜色油墨完全烘焙硬化，则盖印上面的其它颜色会有黏合性降低而有可能脱落的问题，所以如作多色套印时，底层颜色应只作短时间烘焙，使用表面干燥，即可在上面套印其它颜色，到全部颜色印刷完成后作正常烘焙。
- 5) 1300 油墨应用在玻璃制品时，和金属及其涂漆面的印刷物相比，在耐水耐湿性方面稍会降低，故请注意。

1300 系列油墨膜片测试结果

项 目	结 果	备 考 (测验条件)
硬 度	4H	铅笔硬度 45° × 500 克, 使用三菱 UNI 牌
交叉切割试验	100/100	以 1 毫米间隔交叉切割后用黏贴胶带剥离
拉深试验	无异状	3 毫米直径
冲击试验	无异状	300 克钢球 × 1 米落下
弯曲试验	无异状	折弯曲 2 毫米 180°
耐水试验	无异状	泡在自来水中 1 个月
耐盐水试验	无异状	泡在 5%食盐水中 1 周
耐洗涤剂试验	无异状	泡在 7%洗涤剂液中 1 星期
耐碱试验	无异状	泡在 5%氢氧化钠(NaOH) 2 天
耐酸试验	无异状	泡在 5%盐酸中 1 星期
耐汽油试验	无异状	泡在汽油中 1 星期
耐 甲 醇 试 验 (Methanol)	无异状	泡在甲醇中 1 星期
耐甲苯(Toluene)试验	无异状	泡在甲苯中 1 星期
耐丁酮(MEK)试验	无异状	泡在丁酮中 2 星期

试验方法

印刷材料---软钢板、白铁皮

干燥条件---150 × 30 分钟

颜 色---白、黑